

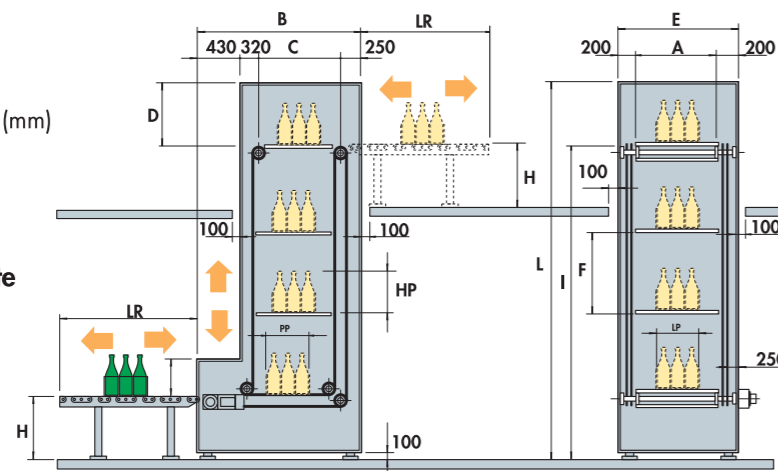
Vertical Elevators

TVC

Dati Tecnici - Technical Data

- A = larghezza pianale - width of platform (mm)
- C = lunghezza pianale - length of platform (mm)
- H = altezza entrata/uscita - entry/exit height (mm)
- I = altezza carico/scarico - loading/unloading height (mm)
- HP = altezza pacco - height of pack (mm)
- LP = larghezza pacco - width of pack (mm)
- PP = profondità pacco - depth of pack (mm)
- V = velocità - speed (mt/min)

$V \text{ (mt/min)} = (C+HP+100) \times n^\circ \text{ packs per minute}$



	TVC 300	TVC 400	TVC 500	TVC 600	TVC 700	TVC 800
A	300	400	500	600	700	800
B	1000 + C					
C	385	525	665	805	945	1085
D	200 + HP					
E	700	800	900	1000	1100	1200
F	C + HP + 100					
H	min. 500					
I	su richiesta del cliente - on customer request					
L	I + D					
LR	variabile - variable					
PP	max 1100					
LP	max 700					
HP	variabile - variable					

Cidiessa Engineering si riserva di apportare modifiche per migliorare le prestazioni delle macchine.
Cidiessa Engineering reserve the right to make modifications to improve performance of the machines.



cidiessa ENGINEERING s.r.l. - 36013 PIOVENE ROCCHETTE (VI) ITALY - Via Dell'Artigianato, 3
Tel: +39.0445.550.200 - Fax: +39.0445.550.014 - www.cidiessa.com - info@cidiessa.com



Vertical Elevators
TVC



Elevatori a Carico Continuo TVC

Gli elevatori a carico continuo TVC sono utilizzati per il trasporto a cadenze elevate e sincronizzate di prodotti inscatolati o fardellati. In base alla natura del materiale da caricare e delle sue dimensioni, il numero delle cadenze può variare fino ad un massimo di 1500 unità di carico all'ora. Grazie alla particolare struttura modulare è possibile variare l'altezza di carico/scarico. Il sistema permette sia la salita che la discesa dei prodotti.

TVC Continuous Loading Elevators

TVC continuous loading elevators are used for the high frequency, synchronised transportation of cans, tins, packs or bundles of products. Depending on the type and dimensions of the material to be loaded, loading frequency may vary up to a maximum of 1500 units an hour. The special modular structure enables the loading / unloading height to be varied. The system allows products to be both raised and lowered.



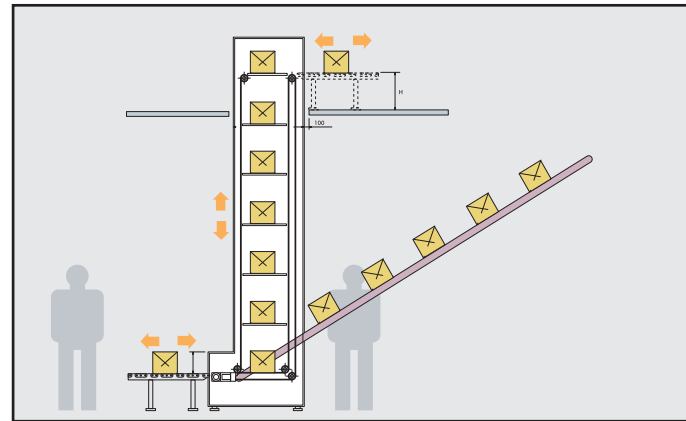
Vertical Elevators TVC

Funzionamento

Durante la movimentazione gli oggetti sono posizionati in maniera stabile su appositi pianali. Gli oggetti sono movimentati per mezzo di rulliere o nastri di carico e quindi attraverso le catenarie il pianale raggiunge la quota di carico/scarico a seconda che si tratti di ascensore o discensore. La movimentazione continua avviene in modo automatico.

How the system works

The objects to be transported are positioned on the special platforms ensuring they are stable. They are conveyed by means of roller beds or loading belts, then chain transporters raise or lower the platforms to the loading/unloading height. Packs are continuously moved in automatic mode.



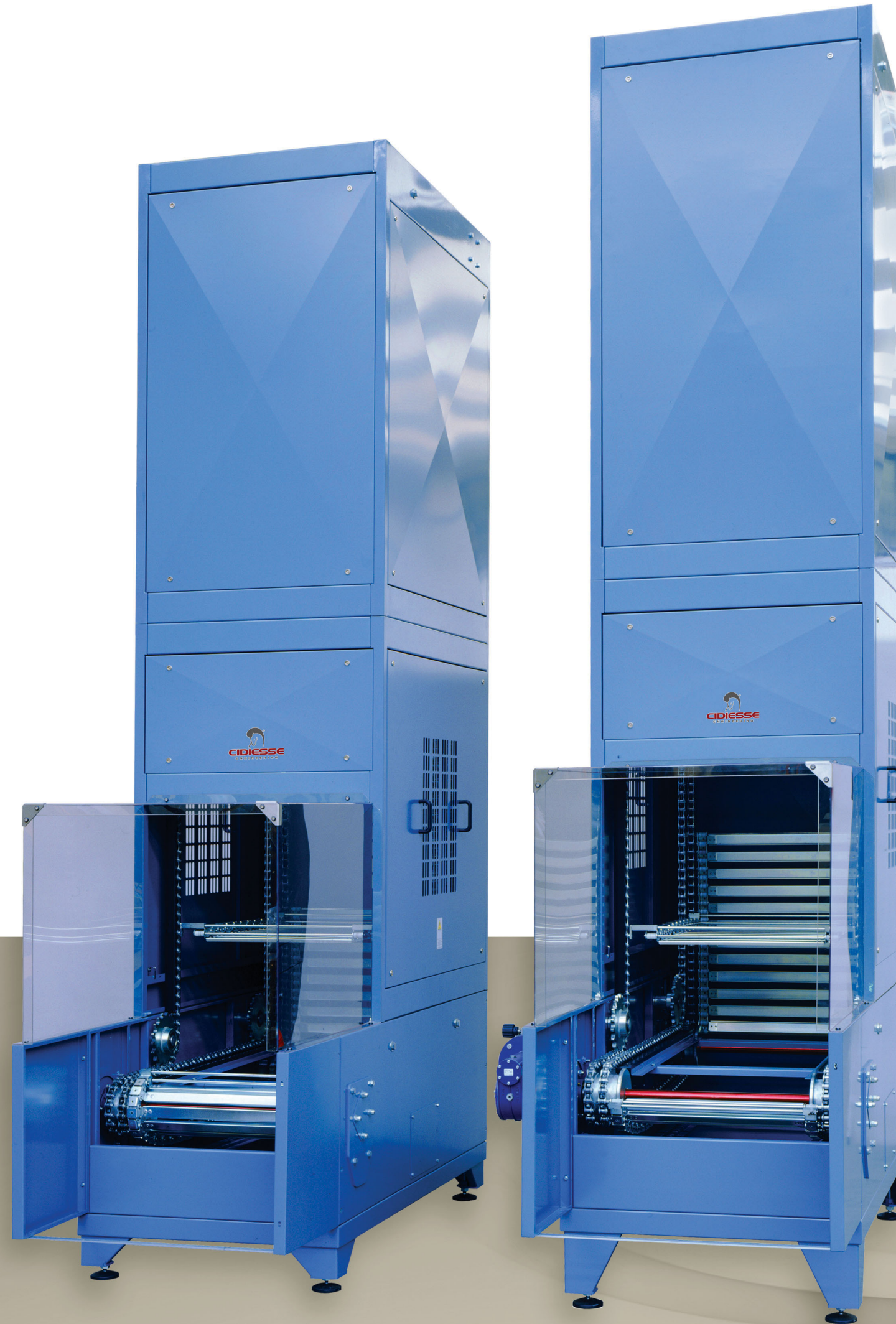
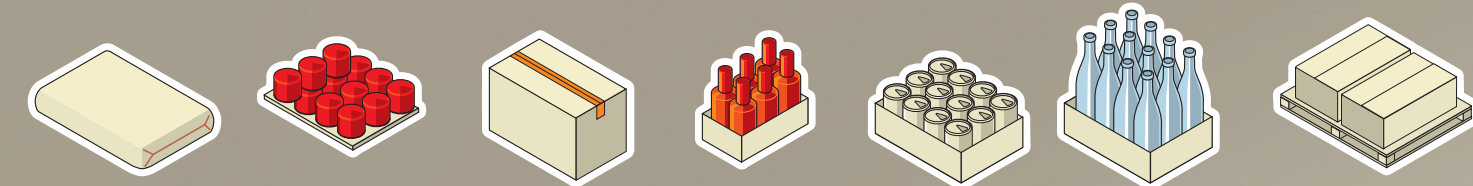
Esempio di ottimizzazione degli spazi produttivi.
Example of how manufacturing spaces have been optimised.

Settori di utilizzo

- Beverage.
- Alimentare.
- Prodotti inscatolati in genere.
- Prodotti confezionati in sacco.

Industries served

- Beverage.
- Food.
- Tinned and canned products in general.
- Products packaged in bags.



Caratteristiche tecniche

- Struttura portante in acciaio al carbonio verniciato o acciaio inox; pianali in lamiera zincata o inox (possibilità di scegliere altri materiali in base alle esigenze del cliente).
- I pianali su cui poggiano gli oggetti da elevare/abbassare sono stati studiati per garantire la stabilità dei colli durante le fasi di salita/discesa e sono disponibili nella versione standard "a doghe" e nella versione speciale "a tondini".
- Struttura modulare in altezza.
- Pannelli smontabili per il controllo delle funzionalità a macchina spenta.
- Sincronizzazione del nastro di carico/scarico.

Technical features

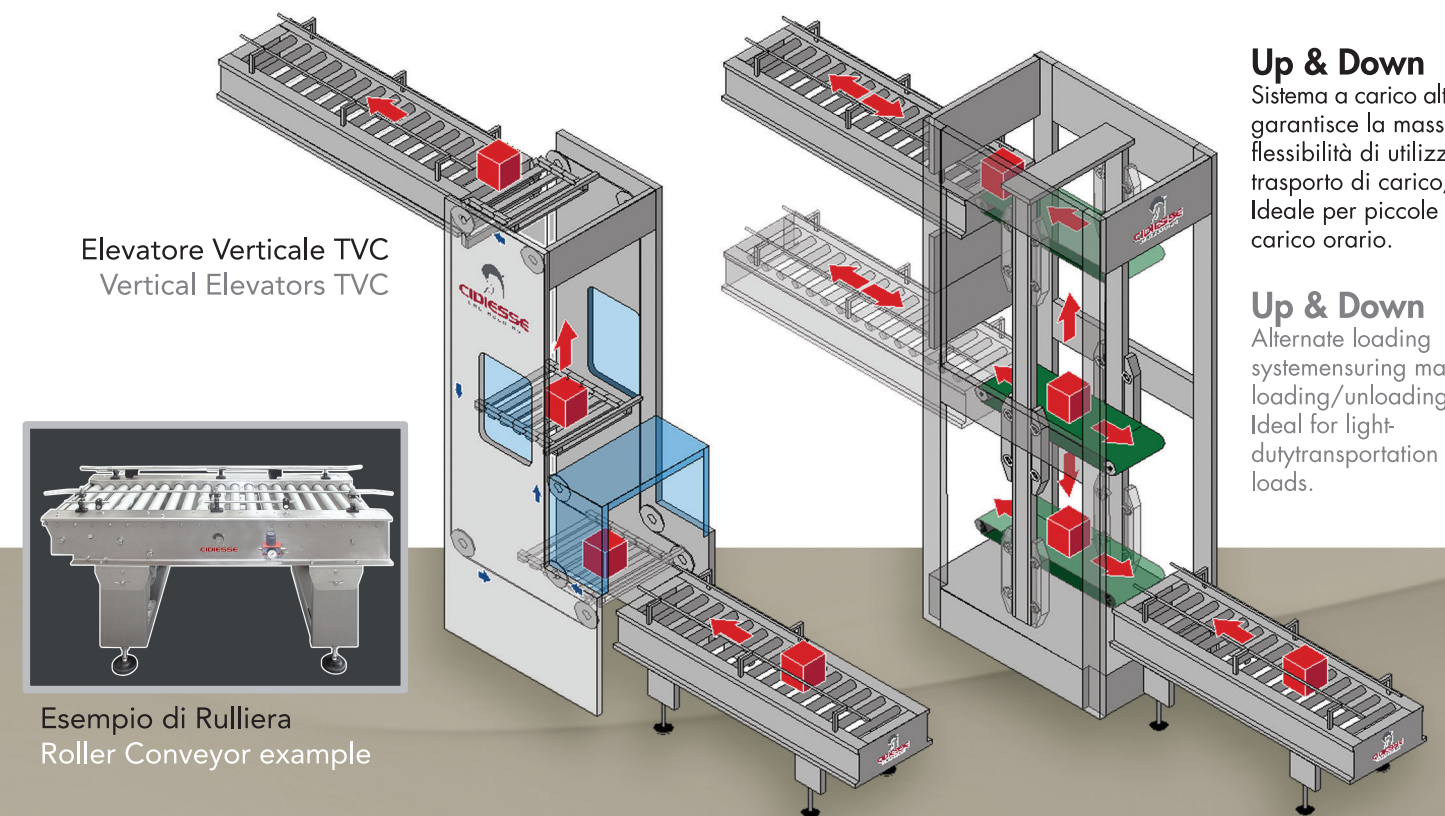
- Load-bearing structure made of painted carbon steel or stainless steel; galvanised sheet metal or stainless steel platforms (other materials are also available depending on customer requirements).
- The platforms on which the objects to be raised/lowered are placed have been designed to guarantee that the packs remain stable during the raising / lowering stages and are available in the standard version with "slats" and in the special version with "rods".
- Modular structure developed vertically.
- Panels which can be removed to check the system is working properly when the machine is switched off.
- Synchronisation of loading / unloading belt.

Vantaggi

- Cadenze elevate di carico/scarico.
- Riduzione degli ingombri grazie allo sviluppo della macchina in altezza.
- Poca manutenzione.
- Facile igienizzazione.
- Affidabilità e sicurezza.

Advantages

- High loading/unloading frequencies.
- Reduction in overall size as the machine has been developed vertically.
- Low maintenance.
- Easy to clean and disinfect.
- Reliable and safe.



Elevatore Verticale TVC
Vertical Elevators TVC



Esempio di Rulliera
Roller Conveyor example

Up & Down

Sistema a carico alternato che garantisce la massima flessibilità di utilizzo per il trasporto di carico/scarico. Ideale per piccole unità di carico orario.

Up & Down

Alternate loading system ensuring maximum loading/unloading flexibility. Ideal for light-duty transportation of small loads.

Optionals

- Sensore di presenza del pianale.
- Dispositivo di ferma-pacco sulla stazione di carico.
- Sensore di passo per garantire il controllo della macchina in movimento.
- Fotocellule per le operazioni di carico/scarico.
- Riduttore con frizione di sicurezza.
- Motori autofrenanti.

Optionals

- Sensor which signals when platform is present.
- Pack halting device on loading station.
- Pitch sensor to guarantee control of machine when moving.
- Photocells for loading/unloading operations.
- Reduction unit with safety clutch.
- Self-braking motors.

